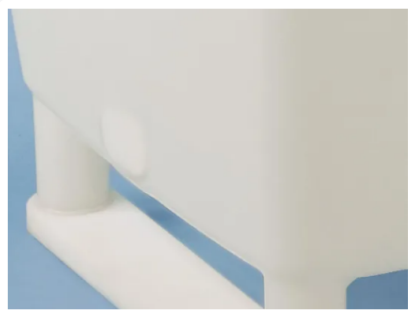




Transportbehälter 400 Liter - 2 Kufen - mit Randverstärkung aus Edelstahl



Produktspezifikationen

Gewicht (kg)	20,8 kg
Außenmaß (L x B x H)	950 x 720 x 828 mm
Temp. Beständigkeit	Von -30°C bis +40°C, kurzzeitig bis +90°C
Inhalt	400 Liter
Farbe	Weiß
Material	HDPE
Boden	Geschlossen, glatt
Seitenwände	Geschlossen, glatt
Innenmaße (L x B x H)	875 x 655 x 705 mm

Eigenschaften

Mit 2 massiven und hygienischen Kufen aus 30 mm Kunststoff.

Wandverdickung an einer Schmalseite zur Montage von Zubehör (Kugelhahn usw.).

Mit Verstärkungsprofilen aus Edelstahl im Rand (längsseitig).

Nestbare Transportbehälter sind mit Deckel stapelbar.

Die Transportbehälter sind nestbar.

Beschreibung

Vorgestellt: Der Transportcontainer mit einem Fassungsvermögen von 400 Litern, ausgestattet mit 2 Palettenkufen und Edelstahlkantenverstärkung.

Dieser Transportcontainer ist konzipiert für eine effiziente Handhabung und sicheren Transport von Gütern. Mit einem großzügigen Fassungsvermögen von 400 Litern bietet er ausreichend Platz für verschiedene Materialien. Die beiden Palettenkufen ermöglichen ein einfaches Bewegen und stabile Platzierung während des Transports.

Durch die rostfreie Edelstahlkantenverstärkung bietet dieser Container eine erhöhte Langlebigkeit und strukturelle Integrität. Die verstärkten Kanten bieten zusätzlichen Schutz und gewährleisten eine sichere Aufbewahrung der Güter während des Transports. Dank seiner robusten Bauweise und der Edelstahlverstärkung ist dieser Container eine ideale Wahl für Branchen, in denen Zuverlässigkeit und Stabilität oberste Priorität haben. Ob für industrielle, kommerzielle oder logistische Zwecke, dieser Container garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit beim Transport von Gütern.

