Artikelnummer: 81221010

Stapelbehälter - 475 x 340 x H 220 mm (glatter Boden)

Produktspezifikationen

Gewicht (kg)	1,6 kg
Außenmaß (L x B x H)	475 × 340 × 220 mm
Temp. Beständigkeit	Von -30°C bis +40°C, kurzzeitig bis +90°C
Inhalt	25 Liter
Farbe	Weiß
Material	HDPE
Boden	Geschlossen, glatt
Seitenwände	Geschlossen
Handgriffe	Geschlossen
Innenmaße (L x B x H)	410 × 300 × 215 mm

Eigenschaften

Stapelkistenabmessungen: 475 x 340 x H 220 mm, mit einem Fassungsvermögen von 25 Litern, erhältlich in Weiß.

Hergestellt aus Kunststoff, mit geschlossenen Seitenwänden und einem glatten, geschlossenen Boden für sichere Aufbewahrung.

Integrierte Griffe an der oberen Kante für einfaches Handling und Transport.

Weit verbreitet in spezialisierten Anwendungen in der Lebensmittelindustrie und der pharmazeutischen Branche genutzt.

Speziell entwickelt für die Lagerung und den Transport empfindlicher Artikel in diesen Bereichen.

Das Design erfüllt die strengen Hygiene- und Sicherheitsanforderungen dieser Branchen.

Geschätzt für seine Anpassungsfähigkeit und Eignung für spezielle Zwecke in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

Transoplast
+49 2822 9778-55
info@transoplast.com
dev.transoplast.de

Beschreibung

Die weiße Stapelbox mit den Maßen 475 x 340 x H 220 mm und einem Fassungsvermögen von 25 Litern ist ein vielseitiger Kunststoffbehälter, der für spezifische Zwecke konzipiert wurde. Sie verfügt über geschlossene Seitenwände und einen glatten, geschlossenen Boden, um eine sichere Aufbewahrung der darin gelagerten Gegenstände zu gewährleisten. Die integrierten Griffe am oberen Rand erleichtern das Handling und den Transport der Box.

Diese spezielle Stapelbox findet umfangreiche Verwendung in spezialisierten Umgebungen wie der Lebensmittelindustrie und der Pharmazeutik. Ihr Design und ihre Konstruktion machen sie ideal für die Lagerung und den Transport sensibler Waren in diesen Bereichen. Die geschlossenen Wände und der glatte Boden gewährleisten Sauberkeit und Integrität und erfüllen die strengen Anforderungen an Hygiene und Sicherheit in diesen Branchen.

Aufgrund ihres robusten Aufbaus und funktionalen Designs dient diese Stapelbox als zuverlässige Lösung für verschiedene Lager- und Transportbedürfnisse in diesen Industriezweigen. Ihre Anpassungsfähigkeit und Eignung für spezialisierte Anwendungen machen sie zu einer unverzichtbaren Komponente, um die Qualität und Integrität von gelagerten oder transportierten Gegenständen in den Bereichen Lebensmittel und Pharmazie zu gewährleisten.

Passende Accessoires

99.ZBOV.G

Transoplast
+49 2822 9778-55
info@transoplast.com
dev.transoplast.de