



Rollbehälter - 2 Seitenwände und 1 Rückwand - verzinkt - Schwarz



Produktspezifikationen

Gewicht (kg)	30 kg
Außenmaß (L x B x H)	682 x 815 x 1678 mm
Farbe	Schwarz
Material	HDPE
Boden	Durchbrochen
Dynamische Tragfähigkeit (kg)	500 kg
Innenmaße (L x B x H)	615 x 780 x 1440 mm

Eigenschaften

Rollcontainer aus der **BLACK LINE** Serie mit dem gewünschten Erscheinungsbild für den Eventsektor.

Der Rollcontainer ist mit 2 feststellbaren und 2 lenkbaren Rollen in einer verzinkten Ausführung sowie Kunststoffrädern Ø 125 mm mit PU-Laufbelag ausgestattet.

Die Seitenwände werden in das Bodenblech eingeführt und dann mit einer Klemme gesichert. Anschließend werden die Klemmen mit einer Schraube befestigt.

Die Rückwand wird mit vier Kunststoffklemmen hinter beiden Seitenwänden befestigt.

Für andere Radausführungen (gebremst - massives Nylon - andere Raddurchmesser) fragen Sie unsere Produktspezialisten.

Beschreibung

Schwarzer Rollcontainer mit den Maßen 682 x 815 x 1678 mm. Mit schwarzen Kunststoffboden aus lebensmittelechtem Kunststoff. Der Rollcontainer ist mit zwei blau-verzinkten Stahlseitenwänden und einer blau-verzinkten Stahlrückwand ausgestattet. Der Nylon-Zurrurt ist im Lieferumfang enthalten. Der Rollcontainer verfügt über 2 Feststell- und 2 Lenkrollen in einer verzinkten Ausführung mit Kunststoffrädern ? 125 mm mit PU-Laufbelag. Die Seitenwände werden in das schwarze Bodenblech eingeführt und mit einer Klemme gesichert. Die Rückwand ist mit vier Kunststoffklemmen zwischen den Seitenwänden befestigt.

