Artikelnummer: 81201010 Bedrukking mogelijk

Nestbarer Hygienebehälter - 760 x 500 x H 320 mm

Produktspezifikationen

Gewicht (kg)	3,5 kg
Außenmaß (L x B x H)	760 × 500 × 320 mm
Temp. Beständigkeit	Von -30°C bis +40°C, kurzzeitig bis +90°C
Inhalt	80 Liter
Farbe	Weiß
Material	HDPE
Boden	Geschlossen, glatt
Seitenwände	Geschlossen
Handgriffe	Geschlossen
Innenmaße (L x B x H)	680 × 445 × 295 mm

Eigenschaften

Abgerundete Ecken und glatte Wände bieten optimale Hygiene.

TRANSOPLAST
Improves your Logistics

Transoplast
+49 2822 9778-55
info@transoplast.com
dev.transoplast.de

Beschreibung

Der stapelbare Hygienebehälter in Industriequalität ist ein entscheidender Bestandteil in Branchen, in denen Hygiene und Nachhaltigkeit von entscheidender Bedeutung sind, insbesondere in der Lebensmittelindustrie und anderen Branchen, die strenge Hygienestandards einhalten. Mit Abmessungen von 760 x 500 x H 320 mm und einem großzügigen Fassungsvermögen von 80 Litern ist dieser Behälter speziell entwickelt, um den hohen Anforderungen dieser Branchen gerecht zu werden.

Was diesen Hygienebehälter auszeichnet, ist sein zielgerichtetes Design für Lebensmittelsicherheit. Die geschlossenen Seitenwände und der Boden sorgen dafür, dass keine externen Verunreinigungen in den Behälter eindringen können und somit die Integrität der gelagerten Produkte gewährleistet wird. Darüber hinaus ist der gesamte Behälter komplett glatt, was optimale Hygiene fördert. Diese Glätte erleichtert nicht nur die Reinigung, sondern minimiert auch das Risiko von Bakterienwachstum und schafft eine sichere Lagerumgebung.

Die Vielseitigkeit dieses Hygienebehälters macht ihn für verschiedene Branchen äußerst geeignet. Neben seinem erfolgreichen Einsatz in der Lebensmittelindustrie wird er effektiv in Branchen eingesetzt, in denen sowohl strenge Hygienestandards als auch die Langlebigkeit des Behälters von großer Bedeutung sind, wie beispielsweise in der pharmazeutischen Industrie. Der Behälter spielt eine wesentliche Rolle bei der Aufrechterhaltung optimaler Hygiene- und Sicherheitsstandards, unabhängig von der Umgebung, in der er eingesetzt wird.

Abgesehen von seinen hygienischen Vorteilen ist dieser Behälter auch ein Beispiel für Nachhaltigkeit. Hergestellt aus hochwertigen, langlebigen Materialien, hält er widrigen Bedingungen stand, ohne seine Stärke zu beeinträchtigen. Diese Langlebigkeit trägt zur steigenden Nachfrage nach umweltfreundlichen Lösungen bei und reduziert die Auswirkungen auf die Umwelt.

Zusammenfassend ist der stapelbare Hygienebehälter in Industriequalität ein unverzichtbares Instrument in Branchen, in denen Hygiene und Nachhaltigkeit von größter Bedeutung sind. Seine Fähigkeit, optimale Hygiene zu gewährleisten, kombiniert mit seiner Langlebigkeit und Vielseitigkeit, macht ihn zu einem wertvollen Gut in verschiedenen Branchen, die eine sichere, saubere und gesunde Arbeitsumgebung anstreben.

Transoplast
+49 2822 9778-55
info@transoplast.com
dev.transoplast.de