

Artikelnummer: 81151110

Bedrukking mogelijk



# Nestbarer Hygienebehälter - 730 x 480 x H 180 mm



## Produktspezifikationen

Uitwendig (LxBxH)	730 x 480 x 180 mm
Inwendig (LxBxH)	650 x 410 x 173 mm
Inhalt	40 Liter
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	HDPE
Artikelnummer	81151110
Gewicht (kg)	1,8 kg
Temp. Beständigkeit	Von -30°C bis +40°C, kurzzeitig bis +90°C
Farbe	Weiß
Boden	Geschlossen, glatt

## Eigenschaften

Abgerundete Ecken und glatte Wände bieten optimale Hygiene.

## Beschreibung

Die stapelbare Hygienekiste in Industriequalität ist ein unverzichtbares Instrument in Branchen, in denen Hygiene und Nachhaltigkeit von entscheidender Bedeutung sind, wie beispielsweise in der Lebensmittelindustrie und anderen Branchen, die strenge Hygienestandards einhalten. Mit Abmessungen von 730 x 480 x H 180 mm und einem Fassungsvermögen von 40 Litern ist diese Kiste darauf ausgelegt, den spezifischen Anforderungen dieser Branchen gerecht zu werden.

Was diese Hygienekiste auszeichnet, ist ihr Design, das auf Lebensmittelsicherheit ausgerichtet ist. Die geschlossenen Seitenwände und der Boden verhindern das Eindringen externer Verunreinigungen in die Kiste und schützen so die gelagerten Produkte. Darüber hinaus ist die vollständig glatte Oberfläche der Kiste darauf ausgelegt, optimale Hygiene zu gewährleisten. Diese glatte Oberfläche erleichtert nicht nur die Reinigung, sondern minimiert auch das Risiko von Bakterienwachstum und gewährleistet so eine sichere Lagerumgebung.

Die Vielseitigkeit dieser Hygienekiste macht sie ideal für verschiedene Branchen. Neben der Lebensmittelindustrie wird sie erfolgreich in Branchen eingesetzt, die strenge Hygienestandards haben, wie beispielsweise die pharmazeutische Industrie. Diese Kiste spielt eine wesentliche Rolle bei der Aufrechterhaltung optimaler Hygiene- und Sicherheitsstandards, unabhängig von der Umgebung, in der sie verwendet wird.

Neben ihren hygienischen Vorteilen ist die Kiste auch ein Beispiel für Nachhaltigkeit. Hergestellt aus hochwertigen und langlebigen Materialien, hält sie auch widrigen Bedingungen stand, ohne an Stabilität einzubüßen. Diese Langlebigkeit trägt zur wachsenden Nachfrage nach umweltfreundlichen Lösungen bei und verringert die Auswirkungen auf die Umwelt.

Zusammenfassend ist die stapelbare Hygienekiste in Industriequalität ein unverzichtbares Instrument in Branchen, in denen Hygiene und Nachhaltigkeit von größter Bedeutung sind. Ihre Fähigkeit, optimale Hygiene zu gewährleisten, kombiniert mit ihrer Langlebigkeit und Vielseitigkeit, macht sie zu einem wertvollen Gut in verschiedenen Branchen, die eine sichere und gesunde Arbeitsumgebung anstreben.

