



# Nestbarer Auffangbehälter 65 Liter - 770 x 510 x H 290 mm



## Produktspezifikationen

Uitwendig (LxBxH)	770 x 510 x 290 mm
Inhalt	65 Liter Liter
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	HDPE
Artikelnummer	99.5041
Gewicht (kg)	3,36 kg
Temp. Beständigkeit	-30°C bis +80°C
Farbe	Schwarz
Boden	Geschlossen, verstärkt

## Eigenschaften

**Stapelbarer Auffangbehälter - Auffangwanne mit Abmessungen von 770 x 510 x H 290 mm und einem Fassungsvermögen von 65 Litern.**

**Außergewöhnlich stapelbares Design ermöglicht erhebliche Platzersparnis bei Lagerung oder Transport.**

**Ausgestattet mit geschlossenen Seitenwänden, einem stabilen Boden und Griffen für eine einfache Handhabung.**

**Verfügt über abgerundete Ecken und glatte Wände, was Reinigung und Wartung vereinfacht.**

## Beschreibung

Ein stapelbarer Auffangbehälter, auch als Auffangwanne bekannt, misst 770 x 510 x H 290 mm und hat eine Kapazität von 65 Litern. Das bemerkenswerte Merkmal dieser Wanne ist ihre außergewöhnliche Stapelbarkeit, was bedeutet, dass sie leicht ineinander gestapelt werden kann, um Platz zu sparen, wenn sie nicht in Gebrauch ist. Dies macht sie zu einer ausgezeichneten Wahl für Lager- und Transportzwecke, bei denen eine effiziente Nutzung des Raums unerlässlich ist.

Die Auffangwanne ist mit geschlossenen Seitenwänden, einem stabilen Boden und Griffen für eine einfache Handhabung konzipiert. Diese Merkmale tragen zu ihrer Langlebigkeit und Funktionalität bei. Die geschlossenen Seitenwände verhindern das Auslaufen oder Verschütten von Flüssigkeiten, während die abgerundeten Ecken und glatten Wände die Reinigung und Wartung vereinfachen.

Diese Wanne eignet sich nicht nur zum Auffangen von Lecks oder Verschüttungen, sondern kann auch als praktische Aufbewahrungslösung für verschiedene Umgebungen wie Werkstätten, Lagerhäuser oder sogar zu Hause dienen. Ihre Vielseitigkeit macht sie für verschiedene Anwendungen wertvoll und ermöglicht eine organisierte und effiziente Umgebung.

Darüber hinaus ist das Material der Auffangwanne in der Regel langlebig und korrosionsbeständig, was ihre Lebensdauer verlängert und eine zuverlässige Leistung auch unter anspruchsvollen Bedingungen gewährleistet.

Zusammenfassend bietet die stapelbare Auffangwanne - Auffangwanne mit ihrer großzügigen Kapazität, dem platzsparenden Design und der Langlebigkeit eine vielseitige und praktische Lösung zum Auffangen von Lecks, für Lagerbedarf und den Transport von Materialien in verschiedenen Umgebungen.

